

Código para validación: _____

Fecha de emisión: 1 de Junio de 2023 a las 12:10:08

Página 1 de 3

NO REQUIERE FIRMAS



EXCMO AYUNTAMIENTO DE NERJA

**ANEXO II:
DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES Y DE LA PARTICIPACIÓN EN
SOCIEDADES**

CORPORACIÓN: AÑO 20 ²³20 ²⁷
 FECHA DE ANOTACIÓN: 13/6/2023
 N.º DE REGISTRO: 7

APELLIDOS Y NOMBRE: RIVAS MARTINEZ SARA
NIF: _____
DOMICILIO: _____
CARGO: CONCEJAL

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formulo la siguiente declaración sobre los bienes y derechos que integran mi patrimonio:

1. BIENES INMUEBLES

CLASE	MUNICIPIO	TIPO DE DERECHO	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	FECHA DE ADQUISICIÓN	PARTICIPACIÓN (%)	VALOR CATASTRAL
URBANA	NERJA	NP	COMPRA	08/1995	100%	113.209,41€
URBANA	NERJA	USUFRUCTO		08-2002	50%	
RUSTICA	NERJA	P	COMPRA	09-2003	15,00%	150.602,77€
RUSTICA	NERJA	P	COMPRA	09-2003	15,00%	5.264,38€
RUSTICA	NERJA	P	COMPRA	09-2003	16,00%	0.245,84€
URBANA	NERJA	P	COMPRA	11/2017	50%	38.062,90€
URBANA	NERJA	P	COMPRA	01/2008	50%	100.440,19€
URBANA	NERJA	P	COMPRA	09/2003	50%	48.221,89€

2. BIENES MUEBLES

A) DEPÓSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO

CLASE	ENTIDAD DE DEPÓSITO	SALDO MEDIO ANUAL (euros)
CUENTA DE AHORRO	BBVA	4.115,46€
2ª CTA VINCULADA	BBVA	630,17€

B) ACCIONES Y PARTICIPACIONES EN TODO TIPO DE SOCIEDADES

TIPO DE SOCIEDAD	CLASE DE PARTICIPACIÓN
S.L.	3.800 P. S DE PATRIMONIO ANYRA S.L.
S.L.	33,33% SUMINISTROS HERMANOS RIVAS S.L.

